



06/L043

*Estudios comparativos en evaporadores de tubos – Tercera Parte. Aplicación de nuevo marco teórico a la obtención de ecuaciones de flujo ascendente*  
*Comparative studies in tube evaporators. Third part. Application of a new theoretical framework to the obtainment of equations for upgoing flow*

**Director:** RUBIO, Luis Armando

**Email:** [luisarmandorubio@yahoo.com.ar](mailto:luisarmandorubio@yahoo.com.ar)

**Codirector:** CARULLO, Carlos Arturo

**Integrantes:** MUÑOZ PUNTES, Ernesto – EIRIN, Rodolfo Luis – CHERNIKKOF, Raúl

*El objetivo de este proyecto es obtener las confirmaciones experimentales necesarias para validar el marco teórico, el método modelístico y la técnica desarrollados en la segunda parte de este trabajo.*

*Las determinaciones que estaban pensadas para ser realizadas en la etapa anterior, con una nueva técnica no se llevaron a cabo pues al profundizar en el marco teórico que le da sustento se encontró que tanto los modelos como los métodos modelísticos actualmente en uso en evaporadores no resultaban consistentes (véase informe de Estudios comparativos en evaporadores de tubos: Segunda parte) por lo que se reformuló el proyecto, modificándose objetivos y metodología a los fines de formular un nuevo marco teórico, y así poder superar las múltiples críticas que resultaron del análisis del marco teórico existente. En cuanto a la técnica a usar, se ha de trabajar con medición continua en tiempo real de diecinueve variables. Se han de aplicar, en distintos momentos los siguientes softwares: Visual Basic, Hysys, Taurus Acquisition System, Excel y Statgraph .*

*Las determinaciones a realizar son las que originalmente estaban previstas para la etapa anterior, pero se harán, como se ha dicho utilizando un marco teórico distinto y un equipamiento, en especial en la parte de instrumentación, ya modificado para tal función. Se han incorporado sensores de flujo de calor, termopares para medición de temperatura de pared, termorresistencias en el lado del vapor, todos ellos a tres alturas distintas en el tubo y un medidor continuo de nivel de producto de alimentación, además de todas las modificaciones ya previstas y realizadas para la segunda etapa.*